
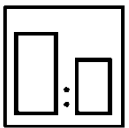




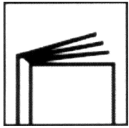
 Autocoat BT	Amérique du Nord	Relevé des données techniques
	Résine époxyde Autocoat LV CIP 3.5 VOC™	
	Apprêt 12.02.2015	
EXCLUSIF À L'USAGE PROFESSIONNEL		


Description

Un apprêt époxydique anticorrosion deux-parties avec haute teneur en solides. La résine époxyde CIP Autocoat LV est un apprêt vernis de résine époxyde COV, haute teneur en solides, sans HAP. COV prêt à pulvériser de 3,5 lb/gal. La résine époxyde CIP Autocoat LV est un produit versatile avec différentes méthodes d'application :

1. Apprêt-verniss sur surface humide non sablée. Couche de finition avec Autocryl, Autocoat BTLC ou Autocoat LV.
2. Apprêt-surface à poncer pour une texture lisse et une préparation supérieure avant l'application de la couche de finition.
3. Apprêt pour transport
4. Un vernis pour couvrir les anciennes couches de résine époxyde CIP Autocoat LV (consulter la section recouvrement)

	Considérations de sécurité Utilisez l'équipement de protection appropriée. AkzoNobel recommande l'utilisation de respirateur avec alimentation d'air. Consulter la fiche signalétique pour les informations complètes sur le produit.	
 Bâton no2	Mélange 2 1 10 %	Résine époxyde Autocoat LV CIP Résine époxyde CIP Autocoat LV durcisseur Amplificateur de débit ou CV sans diluant (option — utiliser pour améliorer l'apparence)
	Pistolets à enduire à Haute Capacité Basse Pression (HCBP) ou conformes : 1,4 à -1,7 mm	Application sous pression : 28 à 30 psi (1,7 à 2,2 bars) à l'appel d'air du pistolet à pulvériser. HCBP — 10 psi max à la buse.
	Application Appliquer 1 à 2 couches à débit continu	
	Durée d'attente entre les couches à 70 °F (21 °C) 10 minutes	Sécher à 70 °F (21 °C) avant l'application de la couche de finition 30 minutes
	Séchage à l'air à 70 °F (21 °C) Avant la couche de finition — 30 min Sécher pour poncer — 6 h	Séchage à l'air sous pression à 140 °F (60 °C) Sécher pour poncer — 1 h
	Retouche avec : <ul style="list-style-type: none"> · Couche de finition LV650 · Couche de base LV650 	

Lire les fiches d'informations techniques du produit pour les informations complètes.

	Amérique du Nord	Relevé des données techniques
	Résine époxyde Autocoat LV CIP 3.5 VOC™	
	Apprêt 12.02.2015	
EXCLUSIF À L'USAGE PROFESSIONNEL		

Description

Un apprêt époxydique anticorrosion deux-parties avec haute teneur en solides. La résine époxyde CIP Autocoat LV est un apprêt vernis de résine époxyde COV, haute teneur en solides, sans HAP. COV prêt à pulvériser de 3,5 lb/gal. La résine époxyde CIP Autocoat LV est un produit versatile avec différentes méthodes d'application :

1. Apprêt-verniss sur surface humide non sablée. Couche de finition avec Autocryl, Autocoat BTLC ou Autocoat LV.
2. Apprêt-surface à poncer pour une texture lisse et une préparation supérieure avant l'application de la couche de finition.
3. Apprêt pour transport
4. Un vernis pour couvrir les anciennes couches de résine époxyde CIP Autocoat LV (consulter la section recouvrement)

Substrat approprié

- Fini existant
- Aluminium (Alodine)
- Aluminium (Autoprep)
- Acier
- Acier galvanisé
- Mastic de polyester
- Gelcoat de fibre de verre

Ne pas appliquer la résine époxyde CIP Autocoat LV sur un laque d'acrylique thermoplastique

Sikkens Polysurfacier est un mastic approuvé. Consulter AkzoNobel pour l'approbation d'un différent mastic.

Bien dégraisser le subjectile avant d'effectuer le sablage avec M600 Ultra Prep AUtoPrep ou avec un nettoyant équivalent. Tout autre nettoyant chimique et traitement de préparations nécessitent l'approbation d'AkzoNobel.


Produits et additifs

Produit	Résine époxyde CIP Autocoat LV gris	Article no382064
	Résine époxyde CIP Autocoat LV blanc	Article no382076
Durcisseur	Résine époxyde CIP Autocoat LV durcisseur	Article no384291
Activateurs	Amplificateur de débit	Article no385098
	CV sans diluant	Article no391191





Les numéros d'article de la liste ci-dessus sont pour un contenant d'un gallon. Différents formats sont disponibles pour plusieurs différents produits. Veuillez consulter la liste des prix pour des informations supplémentaires.

Matériaux bruts de base

- Résine époxyde CIP Autocoat LV — résine époxyde
- Résine époxyde CIP Autocoat LV durcisseur — résine polyamide

 Autocoat BT	Amérique du Nord	Relevé des données techniques	
	Résine époxyde Autocoat LV CIP 3.5 VOC™		Apprêt 12.02.2015
	EXCLUSIF À L'USAGE PROFESSIONNEL		

Préparation des substrats

	Pré nettoyage <ul style="list-style-type: none"> Si nécessaire, pré nettoyez la réparation avec un savon doux et de l'eau. Rincer complètement avec de l'eau propre. Utiliser le produit de nettoyage de surface Sikkens M600 ou Ultra Prep AutoPrep. Éviter la saturation du mastic avec de l'eau ou des nettoyants durant le processus de nettoyage de la réparation. 			
	 	Préparation au sablage		
		Sablage au sec	Ponçage humide	Prétraitement
Fini existant		noP320 — noP400	noP500 — noP600	
Acier		noP80 — noP120	N/D	Prétraitement pour métal B1000
Acier grenailé				
Acier galvanisé		noP120 — noP180 Ou bloc à poncer rouge	N/D	
Aluminium		noP180 — Bloc rouge	N/D	Deoxidine 457 et Alodine 5700
Aluminium	noP180 — Bloc rouge	N/D	Prétraitement AutoPrep — lingettes à traitement	
	Mastic de polyester	noP180 — noP220		
	Gelcoat de fibre de verre	noP180 — noP220		
	Nettoyage de la surface — Avant l'application de la peinture. <ul style="list-style-type: none"> Nettoyer avec le nettoyant de surface Sikkens M600 ou Ultra Prep AutoPrep. 			

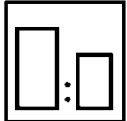
Caractéristiques du produit

WPG (Composante A)	13.7-14.5 lb/gal
Volume solide (RTS)	54 % +/- 2 %
Couverture théorique	832 pi2/gal @ 1mil 100 % efficacité de transfert
Brillant	Bas
Couleur	Blanc ou gris
Vie en pot @ 70 °F (21°C)	4 heures

sikkens**Autocoat BT**

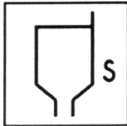
Amérique du Nord

Relevé des données techniques

**Résine époxyde Autocoat LV CIP
3.5 VOC™**Apprêt
12.02.2015**EXCLUSIF À L'USAGE PROFESSIONNEL****Mélange****Bâton no2****2
1
Max 10 %**Partie par volume de résine époxyde CIP Autocoat LV
Partie par volume de résine époxyde CIP Autocoat LV durcisseur
Amplificateur de débit partie par volume ou CV sans diluant pour améliorer l'étalement**Nuançage**

Les nuances pour l'apprêt sont ajoutées jusqu'à 5 % du volume avec les teintures Autocoat BT.

Ajouter les teintures avant l'activation de durcisseur.

Viscosité après mélange à 70 °F (21 °C)**EZ Zahn
no2**

30 à 40 secondes

**DIN tasse
no4**

18 à 24 secondes


**EZ Zahn
no3**

11 à 24 secondes

La viscosité est signalée sans ajout d'amplificateur de débit ou CV sans diluant.


Installation du pistolet de pulvérisation**Consulter les instructions du fabricant de pistolets de pulvérisation pour les spécifications sur la pression du pistolet de pulvérisation.**

Pistolet de pulvérisation	Buse	Pression d'application	Fluide
HVLP – Par pression	1,0 à 1,2 mm	Max 10psi	10 – 14 oz/min
HVLP – Par gravité	1,2 à 1,4 mm	Max 10psi	
HVLP – Par siphon	1,8 à 2,2 mm	Max 10psi	
Alimentation de la pression	1,0 à 1,2 mm	50 – 60psi	12 – 16 oz/min
Par siphon	1,6 à 1,8 mm	50 – 60psi	
RP – Par gravité	1,4 à 2,2 mm	30 – 35psi	
Électrostatique	1,2 à 1,7 mm	35 – 65psi	12 – 14 oz/min
Pulvérisation sans air	0,011 – 0.015in	1500 – 3000psi	
Sans air avec assistance d'air	0,011 – 0.015in	700 – 900psi	

	Amérique du Nord	Relevé des données techniques
	Résine époxyde Autocoat LV CIP 3.5 VOC™	
	EXCLUSIF À L'USAGE PROFESSIONNEL	

Apprêt
12.02.2015

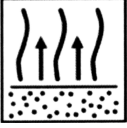
Application

	Vernis sur apprêt humide — appliquer 1 couche moyenne à débit continu
	Pour la couche de transport — appliquer 2 couches à débit continu simples
	Apprêt-surface (poncé) — appliquer 2 couches simples à débit continu.
	La température d'application recommandée est entre 50 °F – 95 °F (10°C-35 °C) et l'humidité relative maximale est de 90 %.

Épaisseur de feuil — Utilisation de l'application appropriée


- Apprêt à vernis - 1,2 à 1,4 mm d'épaisseur de feuil sec.
- Apprêt à surface poncée ou apprêt pour le transport — minimum de 2 mm
- Surface sablée — minimum de 1,5 mm du profil sablé
- Appliquer 1,2 à 1,4 mm par couche

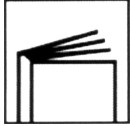
Durée de séchage

	10 minutes entre les couches à 70 °F (21 °C)
	Durée de séchage final de 30 min avant l'application de la couche de finition pour la construction de feuil recommandée à 70 °F (21° C)
	Durée de séchage final de 45 à 60 min avant l'application de la couche de finition haute résistance à 70 °F (21 °C)

Durée de séchage/prise

Les durées de séchage sont en relation avec la méthode d'application, l'épaisseur du feuil et la température de l'objet.

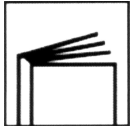
	Temp. de l'objet	Avant la couche de finition	Sécher pour poncer
	50 °F (10 °C)	1 heure	24 heures
	70 °F (21 °C)	30 min	6 heures
	100 °F (38 °C)	15 min	2 heures
	140 °F (60 °C)	10 min	1 heure

Recouvrer


Résine époxyde CIP Autocoat LV de 1,2 à 1,4 mm DFT est recouvrable après une période de séchage de 30 min à 70 °F (21 °C). Pour une épaisseur de feuil supérieur, permettre une période de séchage de 45 à 60 minutes pour une apparence de couche de finition optimale.

Résine époxyde CIP Autocoat LV non poncée doit être couverte dans les 3 mois avec un entreposage à température constante et sans condition extrême.

Après 3 mois d'entreposage intérieur, la résine époxyde CIP Autocoat LV doit être poncée avant l'application de couche de finition.

Recouvrement avec :


Couche de finition LV650
Couche de base LV650
Couche de modelage LV650
Couche mouchetée LV650

Ne pas appliquer de mastic de polyester sur la résine époxyde CIP Autocoat LV.

Nettoyage de l'équipement


Nettoyer l'équipement suivant les réglementations nationales et locales. Selon les règlements locaux, utiliser le solvant à nettoyage Sikkens LV ou une qualité supérieure de solvant pour nettoyage à pistolet. Pour les règlements nationaux par région, utiliser le solvant nettoyant Sikkens 790 ou un diluant de laque haute qualité.

COV /Information réglementaire


Résine époxyde CIP Autocoat LV 3.5 lb/gal 420 g/l

COV prêt à pulvériser avec un ratio de 2,1 + 10 % d'amplificateur de débit

Entreposage du produit

Entreposer les stocks non ouverts et les produits utilisés dans des contenants approuvés et fermés avec un étiquetage approprié. Entreposer à températures modérées entre 40 °F — 95 °F (5 °C – 35 °C). Éviter les fluctuations de températures. Température d'entreposage idéal est autour de 70 °F (20 °C).

Résine époxyde Autocoat LV CIP	2 ans
Durcisseur LV360 EP 2,1	1 année
Amplificateur de débit	2 années

	Amérique du Nord	Relevé des données techniques
	Résine époxyde Autocoat LV CIP	
	3.5 VOC™	
		Apprêt 12.02.2015
EXCLUSIF À L'USAGE PROFESSIONNEL		

EXCLUSIF À L'USAGE PROFESSIONNEL

REMARQUE IMPORTANTE L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche est courante avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques de revêtements dans cette fiche sont des marques de commerce de ou sont autorisées à AkzoNobel.

AkzoNobel
1845 Maxwell Street
Troy, MI 48084 USA
1-800-618-1010